



## COMISIÓN DE ORGANIZACIONES NO GUBERNAMENTALES

*"2012: Ciento Cincuenta Años de la Defensa de la Patria  
y la Unidad Nacional. 5 de Mayo, Puebla"*

### **ORDEN DEL DÍA**

**1.-** Pase de lista

**2.-** Presentación de la propuesta de Ley de Fomento a Asociaciones Civiles y sus Actividades del Estado de Puebla.

**3.-** Asuntos generales.

H. Puebla de Z., a 28 de noviembre de 2012