

**VOTACIONES DE LA COMISIÓN DE ASUNTOS MUNICIPALES
22 DE NOVIEMBRE DE 2017**

| | | | | | |
|------------|----------|--------------|----------|------------|----------|
| A favor | F | En contra | C | Abstención | A |
|------------|----------|--------------|----------|------------|----------|

| 2.- Lectura del Orden del Día y en su caso aprobación. | | Partido | Votaciones |
|---|--------------------------------------|----------------|-------------------|
| PRESIDENTE | CORONA SALAZAR ÁLVAREZ | PAN | F |
| SECRETARIO | JULIÁN RENDÓN TAPIA | PRD | F |
| VOCAL | CARLOS DANIEL HERNÁNDEZ OLIVARES | CPP | F |
| VOCAL | JOSÉ GAUDENCIO VÍCTOR LEÓN CASTAÑEDA | PAN | F |
| VOCAL | PABLO FERNÁNDEZ DEL CAMPO ESPINOSA | PRI | F |
| VOCAL | MANUEL POZOS CRUZ | CPP | F |
| VOCAL | JUAN CARLOS NATALE LÓPEZ | PVEM | F |

| 3.- Lectura del Acta de la Sesión Anterior, y en su caso, aprobación. | | Partido | Votaciones |
|--|--------------------------------------|----------------|-------------------|
| PRESIDENTE | CORONA SALAZAR ÁLVAREZ | PAN | F |
| SECRETARIO | JULIÁN RENDÓN TAPIA | PRD | F |
| VOCAL | CARLOS DANIEL HERNÁNDEZ OLIVARES | CPP | F |
| VOCAL | JOSÉ GAUDENCIO VÍCTOR LEÓN CASTAÑEDA | PAN | F |
| VOCAL | PABLO FERNÁNDEZ DEL CAMPO ESPINOSA | PRI | F |
| VOCAL | MANUEL POZOS CRUZ | CPP | F |
| VOCAL | JUAN CARLOS NATALE LÓPEZ | PVEM | F |

**VOTACIONES DE LA COMISIÓN DE ASUNTOS MUNICIPALES
22 DE NOVIEMBRE DE 2017**

| | | | | | |
|------------|----------|--------------|----------|------------|----------|
| A favor | F | En contra | C | Abstención | A |
|------------|----------|--------------|----------|------------|----------|

| | | | |
|--|--------------------------------------|----------------|-------------------|
| 4.- Lectura del Dictamen de Acuerdo por virtud del cual se exhorta de manera respetuosa al Titular del Poder Ejecutivo del Estado para que a través de la Secretaría General de Gobierno del Estado, promueva en el ámbito de su competencia el entendimiento y conciliación entre las autoridades del Ayuntamiento de Tehuacán, Puebla, y la Unión de comerciantes fijos y ambulantes del mercado 16 de marzo, A.C., con respecto a la asignación de espacios en el Mercado Benito Pablo Juárez García de esa ciudad; promoviendo en todo momento la legalidad, equidad, justicia, gobernabilidad y respeto de los derechos humanos en la región, entre otros, y en su caso, aprobación. | | Partido | Votaciones |
| PRESIDENTE | CORONA SALAZAR ÁLVAREZ | PAN | F |
| SECRETARIO | JULIÁN RENDÓN TAPIA | PRD | F |
| VOCAL | CARLOS DANIEL HERNÁNDEZ OLIVARES | CPP | F |
| VOCAL | JOSÉ GAUDENCIO VÍCTOR LEÓN CASTAÑEDA | PAN | F |
| VOCAL | PABLO FERNÁNDEZ DEL CAMPO ESPINOSA | PRI | F |
| VOCAL | MANUEL POZOS CRUZ | CPP | F |
| VOCAL | JUAN CARLOS NATALE LÓPEZ | PVEM | F |